

Nowy wymiar wysokiej precyzji:

szybszy rozruch, bardziej

precyzyjna obróbka

**INNOWACYJNA TECHNIKA PRZEMIESZCZEŃ LINIOWYCH
Z REGULACJĄ TEMPERATURY:
ŁATWA KOMPENSACJA EFEKTÓW TERMICZNYCH**

To, co wcześniej wymagało w obrabiarkach dużego nakładu pracy i specjalnych rozwiązań, jest teraz po raz pierwszy dostępne w standardzie: firma Bosch Rexroth zintegrowała funkcję regulacji temperatury z prowadnicami i napędami śrubowymi. Dzięki temu w obszarach, w których niezbędne są krótkie cykle i najwyższa precyzja, można rozpocząć produkcję bez dodatkowego czasu przygotowania – zawsze w idealnej temperaturze, w stabilnych termicznie warunkach i z mniejszymi stratami w ramach produkcji. Rozwiązanie świetnie nadaje się też do modernizacji: wystarczy wymienić szynę profilową lub napęd śrubowy i podłączyć do istniejącego obwodu chłodzenia. To wszystko. Za pomocą opatentowanego systemu regulacji temperatury firmy Bosch Rexroth można niewielkim wysiłkiem przekształcić standardowe maszyny w precyzyjne urządzenia.

Elastyczna regulacja i o 75% bardziej precyzyjna obróbka

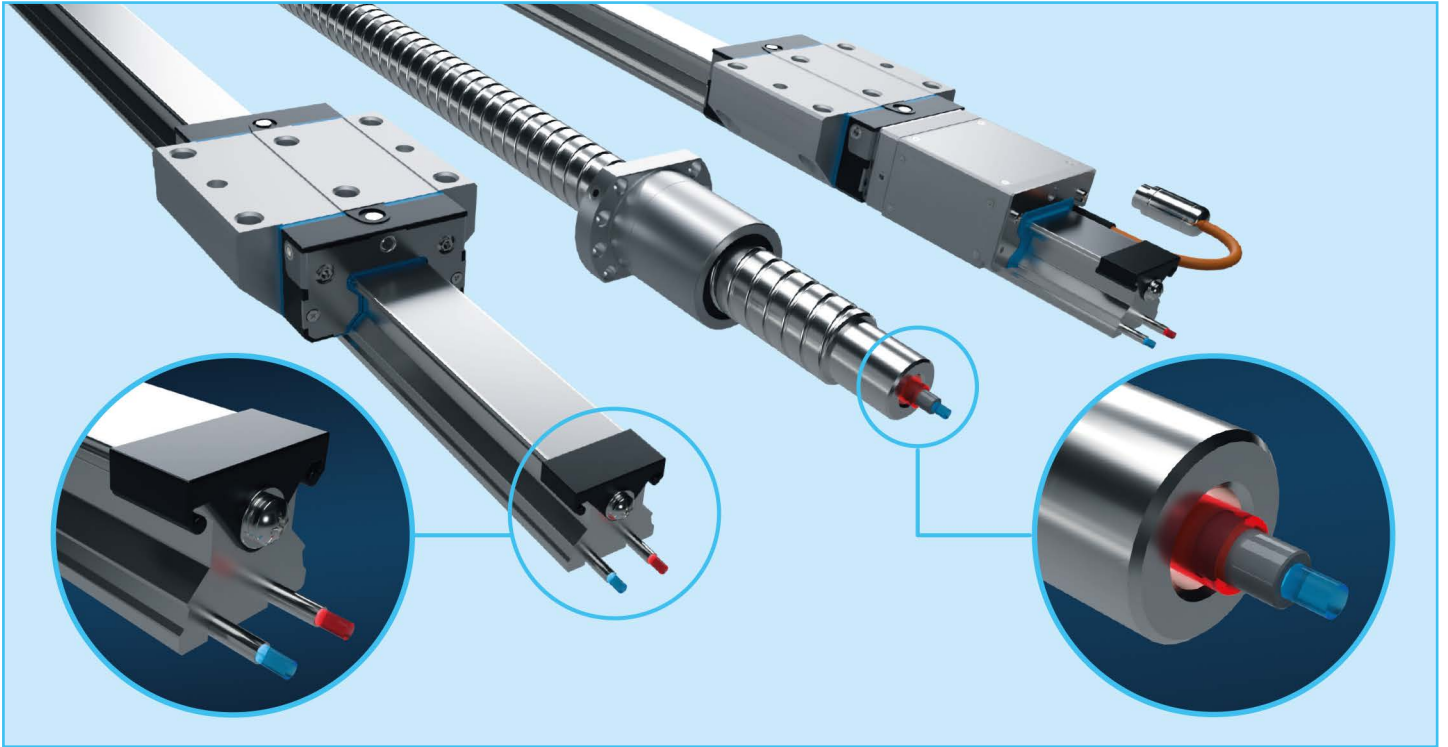
Nowe prowadnice i napędy śrubowe odprowadzają ciepło z miejsca, w którym ono powstaje, lub dostarczają je tam, gdzie jest potrzebne, dlatego użytkownicy mają pełną swobodę. Niezależnie od tego, gdzie znajduje się maszyna i z jakiego materiału wykonane jest jej łożo, technika przemieszczeń liniowych działa z wysoką precyzją i jest stabilna termicznie – przez cały czas. Zapewnia to maksymalną dostępność maszyny i zwiększa precyzję wytwarzania części o nawet 75%. Jest to możliwe również w przypadku istniejących maszyn – ta innowacyjna technika przemieszczeń liniowych nie wymaga dodatkowej przestrzeni montażowej. Można ją również opcjonalnie skonfigurować za pomocą zintegrowanego systemu pomiarowego IMS, co pozwala jeszcze bardziej przyspieszyć procesy i uzyskać ich maksymalną stabilność.



ZALETY

- ▶ Duża precyzja: nawet o 75% wyższa precyzja wytwarzania części
- ▶ Natychmiastowa gotowość do pracy: brak konieczności oczekiwania na osiągnięcie temperatury roboczej
- ▶ Niski koszt: bez dodatkowej przestrzeni montażowej
- ▶ Elastyczność: możliwość dostosowania do zmieniających się wymagań oraz modernizacji za pomocą zintegrowanego systemu pomiarowego IMS
- ▶ Wymiennosc: zgodność z istniejącymi systemami

**MAKSYMALNA PRECYZJA MASZYNY: PROWADZENIE, POMIAR I NAPĘD PRZY UŻYCIU
TECHNIKI PRZEMIESZCZEŃ LINIOWYCH Z REGULACJĄ TEMPERATURY**



**Systemy szynowe profilowe
z regulacją temperatury**

**Opatentowane rozwiązanie
Thermo Compensating Rail
System (TCRS) w pełni
zintegrowane z dolną
powierzchnią**

- ▶ Rozmiary prowadnic szynowych kulkowych/rolkowych: 35–65
- ▶ Osłony szyn: listwa osłonowa, zaślepki stalowe / z tworzywa sztucznego
- ▶ Klasy dokładności: SP/GP/P
- ▶ Długości szyn: maks. 4000 mm
- ▶ Układ ciągłej regulacji temperatury

**Napędy śrubowe z regulacją
temperatury**

**Opatentowany dopływ mediów
i przepływ powrotny
w wydrążonym otworze śruby**

- ▶ Rozmiary mechanizmów śrubowo-toczących / planetarnych: 20–80
- ▶ Klasy dokładności: T3/T5/T7
- ▶ Długości napędu śrubowego: maks. 7500 mm
- ▶ Maksymalna precyzja
- ▶ Maksymalny wzrost wydajności
- ▶ Jednostronne przyłączenie funkcji regulacji temperatury zapewnia maksymalny moment obrotowy napędu

**Zintegrowany system pomiarowy
z regulacją temperatury**

**Również z kompensacją termiczną
– prawdziwa alternatywa dla
szklanych podziątek**

- ▶ Rozmiary, osłony szyn, klasy dokładności i długości szyn jak w przypadku prowadnic szynowych z regulacją temperatury
- ▶ Interfejsy enkodera absolutnego: Hiperface, DRIVE-CLiQ*, enkoder kombi SSI/1Vss, FANUC α -i
- ▶ Klasa dokładności skali: $\pm 3 \mu\text{m/m}$
- ▶ Powtarzalność: $\pm 0,25 \mu\text{m}$
- ▶ Dokładność systemu: $\pm 4 \mu\text{m/m}$
- ▶ Stopień ochrony IP67, bez powietrza

* Chroniony znak towarowy Siemens

